

COMPACMASTER+



DEUTZ-FAHR
PRESS-WICKELKOMBINATION





INTELLIGENTES PRESSEN UND WICKELN IN EINEM ARBEITSGANG



UNSERE KERNWERTE:

LEISTUNG

Unser Ziel ist die Entwicklung von Maschinen, welche die Rentabilität Ihres Betriebes nachhaltig steigern. Einer der wichtigsten Faktoren für den erfolgreichen Einsatz einer Ballenpresse ist eine hohe Durchsatzleistung. Die Ballenpressen von DEUTZ-FAHR bieten Ihnen mehrere einzigartige Leistungsmerkmale, die auch Ihren Betrieb entscheidend voranbringen.

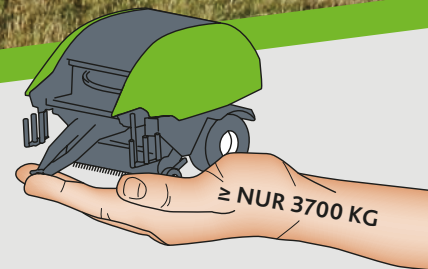
RUNDBALLEN

Wir bei DEUTZ-FAHR wissen, dass unsere Kunden perfekt geformte, formstabile Rundballen wollen. Durch unsere mehr als 30-jährige Erfahrung im Bereich der Rundballenpresstechnik produzieren wir Ballenpressen, die hochverdichtete Ballen selbst unter extremen Einsatzbedingungen erzeugen.

ZUVERLÄSSIGKEIT

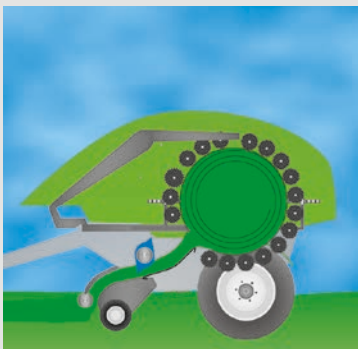
Um Ihrer Maschine maximale Effizienz zu verleihen, ist unübertroffene Zuverlässigkeit zwingend erforderlich. Die Rundballenpressen von DEUTZ-FAHR sind mit unkomplizierter, aber effizienter Technik ausgestattet. Das Ergebnis sind Maschinen, auf die Sie sich verlassen können und die Sie auch bei härtesten Einsatzbedingungen nicht im Stich lassen.

PRESSEN UND WICKELN IN EINEM



EINE EXTREM WENDIGE MASCHINE

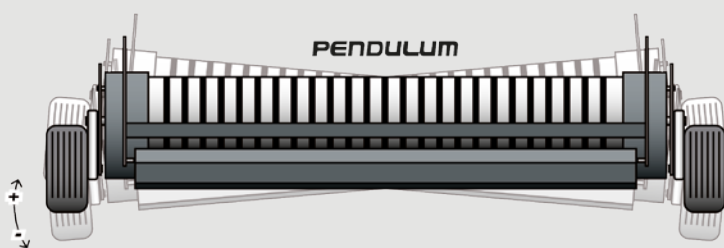
Zwei Arbeitsschritte mit einer Maschine erledigen? Die Rundballenpresse COMPACMASTER+ mit integriertem Wickler macht's möglich! Diese äußerst kompakte Maschine, mit nur 3700 kg Gewicht, ist extrem wendig und eignet sich hervorragend für den Einsatz in kleinen und feuchten Parzellen mit engen Zufahrten.



EINZUG DES ERNTEGUTS

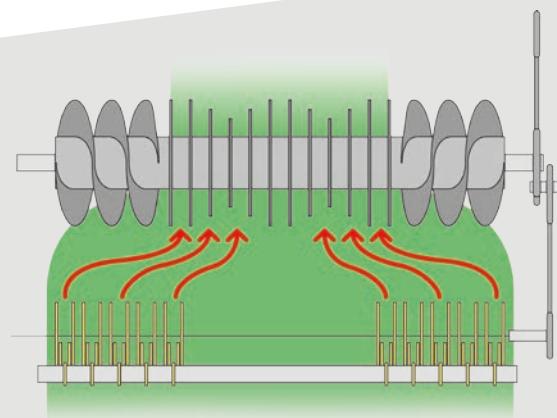
OPTIMALE EINZUGSLEISTUNG

Die COMPACMASTER+ ist mit einer 2,3 m breiten Pick-up ausgerüstet, die über kurvenbahngesteuerte Zinkenreihen für einen optimalen Einzug des Erntegutes verfügt. Die Breite des Einzugsystems ist auf maximale Durchsatzleistung der Maschine ausgelegt. Diese Ballenpresse kommt mit allen Schwadformen zurecht und lässt den Fahrer auch unter den härtesten Einsatzbedingungen nicht im Stich. 5 Zinkenreihen und 1 Rollenniederhalter sorgen für eine gleichmäßige und saubere Aufnahme des Erntegutes auch bei hohen Fahrgeschwindigkeiten. Um die Maschine an Ihre Anforderungen anzupassen, können Sie zwischen starren oder schwenkbaren Pick-up-Tasträdern wählen.



INTEGRALROTOR - SCHNITTQUALITÄT

Die COMPACMASTER+ ist mit der patentierten* Integralrotortechnologie ausgerüstet. Alle Integralrotoren sind mit Doppelzinken aus Hardox-Stahl bestückt. Hardox ist bekannt für seine hohe Festigkeit und Zähigkeit, was den Zinken eine extrem hohe Verschleißfestigkeit verleiht. Dieses unkomplizierte, wartungsfreie Einzugssystem mit kurzen Wegen stellt eine gleichmäßige Zuführung unter allen Bedingungen sicher. Der kurze Abstand zwischen Pick-up und Rotor sorgt für einen ausgezeichneten Gutfluss. Dieser Zwangseinzug macht höhere Arbeitsgeschwindigkeiten möglich, steigert die Produktivität und schont das Erntegut.

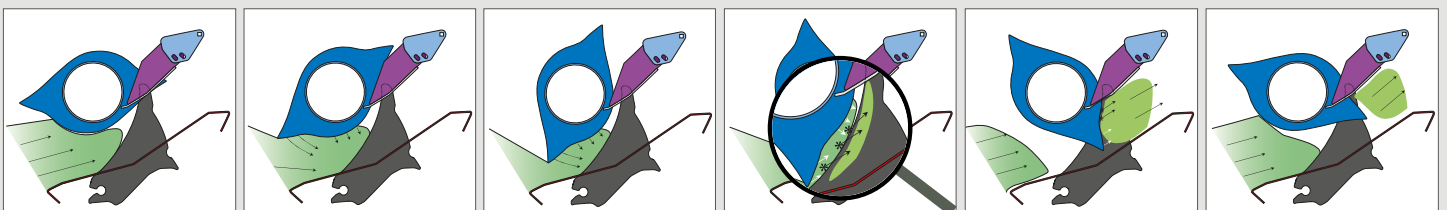


HARDOX®
WEAR PLATE

* Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern



Die OC-Schneidwerke sind auf enorme Einzugsleistungen und ausgezeichnete Schnittqualität ausgelegt. Nicht umsonst beurteilen Praktiker diese Schneidwerke als die besten, die derzeit auf dem Markt angeboten werden. Der Schneidrotor sitzt dicht hinter der Pick-Up und übernimmt aktiv den Materialstrom. Dies ergibt einen kraftvollen Schnitt und einen gleichmäßigen Gutfluss ohne unerwünschten Futterstau. Die COMPACMASTER+ ist mit zwei verschiedenen Schneidwerken lieferbar: Beide Schneidwerke verfügen über eine Gruppenschaltung.





SCHNEIDBODENABSSENKUNG

Der Einzug ist durch die Überlastkupplung an der Hauptgelenkwelle gesichert. Bei einem Futterstau kommt es automatisch zum Ansprechen der Überlastsicherung. Zusätzlich kann der gesamte Schneidboden mit den Messern hydraulisch vom Fahrersitz betätigt aus und abgesenkt werden. Sobald der Stau behoben ist, wird das gesamte Schneidwerk wieder in Arbeitsposition gebracht.



OPTICUT 14

Das OPTICUT 14-Messerschneidwerk zerkleinert das Erntegut auf eine theoretische Schnittleänge von 70 mm. Jedes Messer besitzt eine eigene Fremdkörpersicherung. Mit der Gruppenschaltung kann der Fahrer zwischen 0, 4, 7, 7 oder 14 Messern wählen.



OPTICUT 23

In der Ausführung OptiCut 23 wird eine hohe Schnittleistung mit einer theoretischen Schnittleänge von 45 mm erzielt. Jedes Messer besitzt eine eigene Fremdkörpersicherung. Die Messergruppenschaltung ermöglicht wahlweise den Einsatz von 0, 7, 11, 12 oder 23 Messern.



ROTORAUSSCHALTUNG

In extremen Situationen ist eine Überlastsicherung vorhanden, wodurch der Rotor manuell vom Antriebsstrang entkoppelt werden kann. Der Ballen wird dann in der Presskammer gebunden, gewickelt und ausgestoßen.





WARUM DIE FORM DES BALLENS WICHTIG IST

Formstabile Ballen sind nicht nur ästhetisch ansprechend. Ein gleichmäßig befüllter Ballen bedeutet Qualität in vielerlei Hinsicht. Feste Rundballen haben weniger Lufteinschlüsse, was sich durch eine höhere Futterqualität bemerkbar macht.



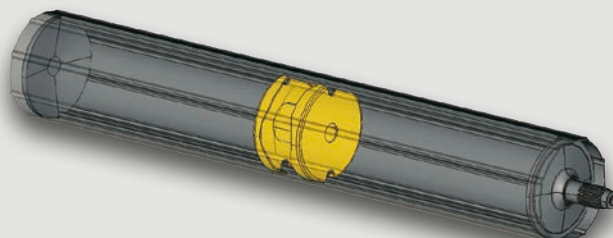
REIBUNGSARME PLATTEN AUS ROSTFREIEM EDELSTAHL

BALLENFÖRMUNG

Um das Erntegut zu Ballen zu pressen, die eine einheitliche Größe und Dichte aufweisen, muss der Pressvorgang so effizient wie möglich ablaufen und das Erntegut maximal geschont werden. Die Presskammer der COMPACMASTER+ besteht aus 18 Walzen mit Powertrack-Profil, die den Ballen zuverlässig in Drehung versetzen. Die 6 Walzen in der unteren Kammer fungieren während des Wickelvorgangs als Wickeltisch, sodass keine Ballenübergabe erfolgen muss. Neu sind die integrierten reibungsarmen Platten, die den Leistungsbedarf deutlich senken.



UNTERE PRESSKAMMER





NETZBINDUNG

NETZBINDUNG

Die Netzbindung mit aktiver Stretchtechnik gewährleistet eine feste Ballenform, da das Netz während des gesamten Bindevorgangs konstant auf Spannung gehalten wird. Das Netz wird vorne an der Presskammer eingezogen, so dass ein gleichmäßiger und direkter Start bei der Netzbindung gewährleistet ist.

Durch die innovative DEUTZ-FAHR-Technik wird das Netz beim gesamten Bindevorgang konstant unter Spannung gehalten. Das System arbeitet mit 90% der Ballendrehgeschwindigkeit, wodurch das Netz den Ballen fest umschließt, ohne zu reißen. Die Netzspannung ist bei allen Einsatz- und Wetterbedingungen genau richtig. Nach dem Ballenausstoß bewahrt der Ballen seine Dichte ohne sich auszudehnen.

Das Netzbindesystem sorgt für eine ausgezeichnete Verteilung des Netzes auch über die Ballenkanten. Die Netzspannung kann ganz einfach mit der Spannrolle eingestellt werden. Die Anzahl der Netzlagen wird vom Bedienterminal aus geregelt.



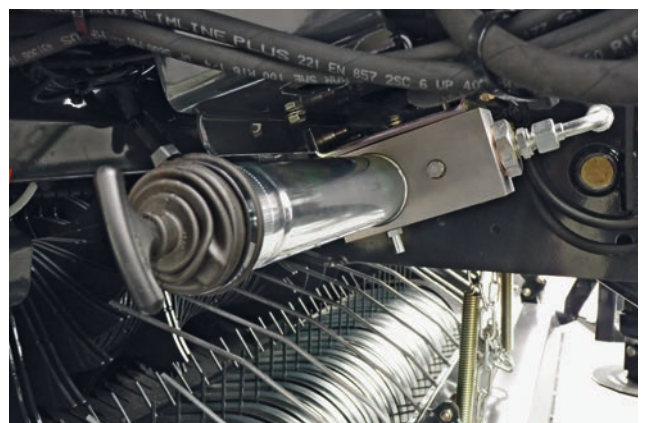
Lange Lebensdauer

Zur Steigerung der Zuverlässigkeit und Lebensdauer ist die COMPACMASTER+ von DEUTZ-FAHR mit einem Heavy Duty Kettenantrieb* ausgerüstet, der maximale Antriebskraft gewährleistet. Zur Steigerung der Funktionszuverlässigkeit ist die Maschine serienmäßig mit einer Beka Max kontinuierlichen Kettenschmierung mit Ölbürsten ausgerüstet.

**1,25 Zoll-Hauptantriebskette und 1 Zoll-Kette für die Presskammer*



Serienmäßige Beka Max Kettenschmierung



Beka Max automatische Lagerschmierung (auf Wunsch)



FOLIENBINDUNG

EIN REVOLUTIONÄRER FORTSCHRITT
IN DER FOLIENBINDUNG



Ein Highlight der COMPACMASTER+ ist die völlig neuartige, patentierte* Folienbindung, die Teil des IntelliWrap-Systems ist. Dieses neue System der Folienbindung ist kostengünstig, umweltschonend und leicht zu bedienen.

WIE FUNKTIONIERT DAS SYSTEM?

Die patentierte* Folienbindung besteht aus einem System mit zwei Vorstreckern, bei dem der Ballen in der Presskammer auf der Mantelseite mit Folie umwickelt wird.

VORTEILE GEGENÜBER DER HERKÖMMLICHEN NETZBINDUNG:

- Höhere Silagequalität: Wegen der straffen Bindung der Folie um die Mantelfläche des Ballens gelangt keine Luft in den Ballen.
- Straffer umwickelte Ballen: Wegen der Vorstreckung der Folie dehnt sich der Ballen nicht aus und bleibt perfekt in Form.
- Verbesserte Ballenform: Da die Ballen eine eindeutig zylindrische und kompakte Form haben, sind sie leichter zu handhaben und zu lagern.
- Leichteres Entfernen der Folie: Die Folie bleibt nicht an den Ballen kleben, auch nicht nach langer Lagerung oder längeren Frostperioden.
- Abfallmanagement: Nur eine Art Abfall (gleiche Stretchfolie, die bei normalen Ballenwicklern eingesetzt wird).

DIE FOLIENBINDUNG VON DEUTZ-FAHR BIETET GEGENÜBER ANDEREN BINDESISTEMLN MIT BREITER SPEZIALFOLIE FOLGENDE VORTEILE:

- Herkömmliche Stretchfolie (750 mm), es wird keine extrabreite Spezialfolie benötigt.
- Bis zu 30% Folienersparnis durch höhere Vorstreckung**.
- Längere Wechselintervalle der Folienrollen.
- Optimierter Ablauf, da Folienanfang und -ende wegen des Systems mit 2 Vorstreckern sehr kurz sind.
- Bedienerfreundlicher Wechsel der Folienrollen durch die hydraulisch schwenkbare Rollenhalterung und das geringe Gewicht der Folienrollen.
- Keine Ballenübergabe, dadurch weniger Folienlagen erforderlich.

* Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern

** zugrunde liegen die Folienpreise von August 2015

EINFACHER WECHSEL DER FOLIENROLLEN:

1. Hebel lösen und Handgriff drücken, um die Folienrollen auf Augenhöhe abzusenken
2. Folienrolle herausklappen
3. Die leere Rolle herausziehen und durch eine Neue ersetzen
4. Diese Arbeitsschritte in umgekehrter Reihenfolge noch einmal ausführen

Wegen dieses einzigartigen Systems mit 2 Vorstreckern müssen keine schweren, extrabreiten Folienrollen oben auf die Maschine gehoben werden.





INTELLIWRAP

AUSGEZEICHNETE WICKLERTECHNIK

BEDIENUNG

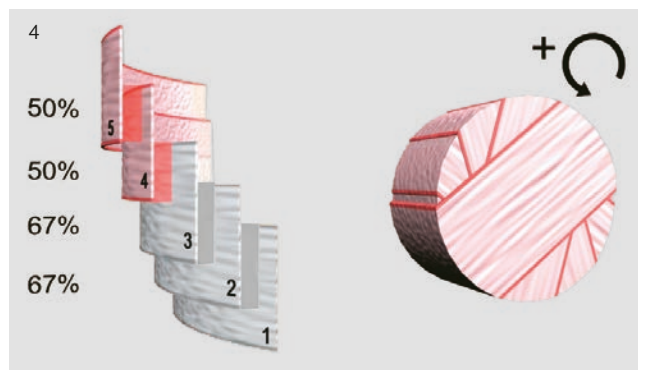
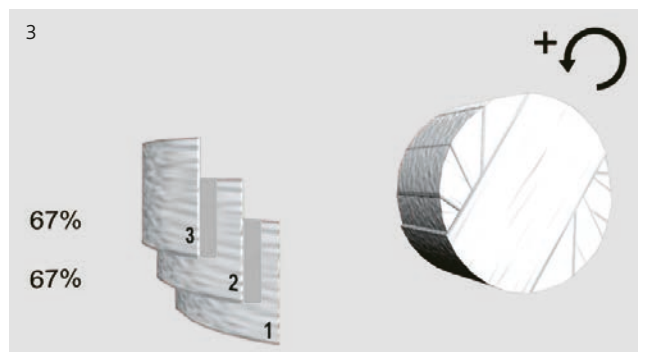
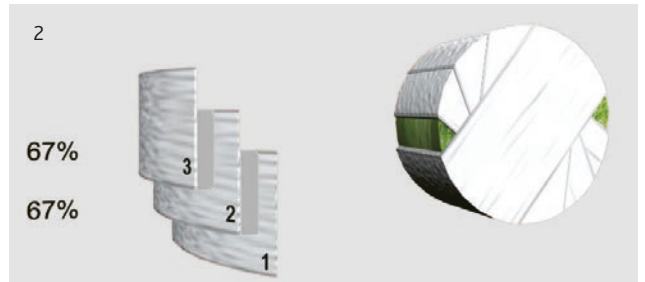


Maximale Wirtschaftlichkeit und Kontrolle beim Wickelprozess kann erreicht werden durch das einzigartige System IntelliWrap. Bei IntelliWrap kommen modernste Elektronik und Hydraulik zum Einsatz, um den Wickelvorgang zu überwachen und die Folienüberlappung kontinuierlich zu kontrollieren, was dem Fahrer maximale Flexibilität verschafft. Je nach Einsatzbedingungen vor Ort, Beschaffenheit des Erntegutes und der Lagerzeit kann die Anzahl der Folienlagen (4, 5, 6, 7, 8, 9...) entsprechend angepasst werden.

WICKELN MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT

Sobald der obere Teil der Presskammer angehoben wird, ist der Ballen unmittelbar bereit zum Einstreichen. Es ist keine Ballenübergabe erforderlich. Der untere Teil der Presskammer dient nun als Drehtisch. Die beiden integrierten Vorstrecke, die an einem horizontalen Ring befestigt sind, drehen sich in nächster Nähe des Ballens mit hoher Geschwindigkeit (bis zu 50 U/min). Es dauert nur 18 Sekunden, um einen Ballen mit 6 Lagen Folie zu umwickeln.

Proportionalventile gewährleisten ein sanftes Anlaufen und Abbremsen des Wickelvorgangs und damit eine schonende Behandlung der Folie. Nach dem Wickelvorgang fährt der Wickelring hoch, der untere Teil der Presskammer wird abgesenkt und der Ballen kann sanft auf den Boden gekippt werden.



1. VORWAHL VON 5 FOLIENLAGEN
2. DER BALLEN WIRD MIT 3 LAGEN BEI 67% ÜBERLAPPUNG UMWICKELT
3. BALLENDREHGESCHWINDIGKEIT WIRD ERHÖHT
4. 2 ABSCHLIESSENDE LAGEN WERDEN MIT 50% ÜBERLAPPUNG AUFGELEGT.





VORSTECKER

VORSTECKER

Die auf 750 mm-Folienrollen ausgelegten Vorstecker sind aus Aluminium gefertigt, so dass sich kein Folienklebstoff an ihnen festsetzen kann. Am unteren Ende konisch zulaufende Alu-Walzen halten die Folie auf Breite und verringern die Gefahr eines Folienrisses. Durch das geriffelte Walzenprofil werden Luft- und Wassereinschlüsse in der Folie vermieden. Die serienmäßige Vorstreckung von 70% wird durch ein wartungsarmes Getriebe erzielt.



Falls eine der Folien aufgebraucht ist, kann auf halbe Wickelgeschwindigkeit umgestellt und der Ballen mit nur einer Folienrolle fertig gewickelt werden. Auf Wunsch ist ein Sensor lieferbar, der bei Folienende oder Folienriss eine Warnmeldung auslöst.



SILAGEQUALITÄT VOM FEINSTEN!

Bei der COMPACMASTER+ bleibt der Ballen auch bei laufender Folienwicklung in der Presskammer. Bei konventionellen Press-Wickelkombinationen ist das Überladen auf einen Wickeltisch erforderlich, wobei das Risiko einer Ballenausdehnung besteht. Bei der COMPACMASTER+ kommt es nicht zu dieser unerwünschten Nebenwirkung, so dass ein optimaler Gärprozess garantiert ist. Auch das Wickeln in Hanglagen geht problemlos, da der Ballen tief in der Mulde der Presskammer liegt und zusätzlich durch zwei seitliche Stützrollen in Position gehalten wird.

FOLIENSCHNEIDER

Zwei in der unteren Presskammerhälfte integrierte Folienschneider fahren in Vertikalstellung und durchtrennen die Folie. Diese wird durch eine Klemmvorrichtung auf volle Breite gehalten und dann unmittelbar vor der Ballenablage durch-geschnitten. Die hydraulische Klemmvorrichtung hält die Folie für den nächsten Wickelvorgang bereit.



ELEKTRONIK ISOBUS-STEUERUNG

IMMER ALLES UNTER KONTROLLE

Die COMPACMASTER+ ist ISOBUS-fähig. Deshalb benötigen ISOBUS-kompatible Traktoren keine separate Bedieneinheit für diese Ballenpressen. Für nicht ISOBUS-kompatible Traktoren können ansonsten die Terminals VT 50 oder CCI verwendet werden. Einstellparameter wie z.B. Ballendurchmesser oder Messerschaltung werden über diese Bedienterminals eingegeben. Auch Warnmeldungen wie beispielsweise Erreichen der maximalen Ballengröße oder Anzahl der Ballen, werden ebenfalls angezeigt.

VT 50

Das ISOBUS-kompatible Terminal VT 50 von DEUTZ-FAHR verfügt über einen 14,5 cm-Farbbildschirm mit bestechender Bildqualität. Einstellungen können durch Bildschirmberührung oder über große, seitlich angebrachte Tasten vorgenommen werden. Das VT 50 ist ausschließlich mit ISOBUS-kompatiblen Maschinen von DEUTZ-FAHR einsetzbar.



CCI 200

Das ISOBUS-kompatible Terminal CCI 200 verfügt über einen 21,6 cm-Farbbildschirm mit bestechender Bildqualität. Einstellungen können durch Bildschirmberührung oder über bedienerfreundliche Tasten vorgenommen werden. Das CCI 200 kann auch an vielen anderen ISOBUS-kompatiblen Maschinen eingesetzt werden.



SONDERAUSSTATTUNG



FOLIENBINDUNG ALS SONDERAUSSTATTUNG



VERSCHIEDENE ANHÄNGEVARIANTEN (EINSCHL. ZUGMAULANHÄNGUNG)



BALLENDREHER ZUM ABLEGEN DES BALLENS AUF DER STIRNSEITE



VERSCHIEDENE RÄDER

TECHNISCHE DATEN	COMPACMASTER+	
	OPTICUT 14	OPTICUT 23
ABMESSUNGEN		
Breite	≥ 2,75 m	
Höhe / bei offener Presskammer	2,70 m	
Länge	4,50 m	
Gewicht	≥ 3700 kg	≥ 3800 kg
PICK-UP		
Aufnahmebreite	2,30 m	
Anzahl Zinkenreihen	5	
Rollenniederhalter	serienmäßig	
Luftbereifte Tasträder / schwenkbar	Serie / Sonderausstattung	
EINZUG		
Einzugssystem	Schneidrotor mit Zinken aus Hardox-Verschleißplatten	
Theoretische Schnittlänge	≥ 70 mm	≥ 45 mm
Messersicherung	Individual spring protected	
Messergruppenschaltung	0 - 4 - 7 - 7 - 14	0 - 7 - 11 - 12 - 23
Rotorentkopplung	serienmäßig (hydraulisch auf Wunsch)	
Schneidbodenabsenkung	serienmäßig	
PRESSKAMMER		
Ballenformung	18 PowerTrack-Walzen	
Durchmesser	1,25 m	
Breite	1,22 m	
Reibungsarme Stahlplatten	In der Presskammer integriert	
Automatische, kontinuierliche Kettenschmierung (Beka Max)	serienmäßig	
Automatische Lagerschmierung	Sonderausstattung	
Bindesystem	Netzbindung / Netz + Folienbindung	
BEDIENUNG		
ISOBUS-Ballenpresse	serienmäßig	
FOLIENWICKELSYSTEM		
Folienbreite / Rollenvorrat	750 mm / bis zu 6 Rollen	
½ Drehgeschwindigkeit bei Folienende / Folienriss	serienmäßig	
Sensor für Folienriss	Sonderausstattung	
RÄDER		
Einfachachse 500/45-22.5	serienmäßig	
Einfachachse 600/40-22.5	Sonderausstattung	
Bremssystem	ohne / hydraulisch / Druckluft	
SONSTIGES		
Zapfwelle (min ⁻¹)	540	
Erforderliche Förderleistung und Druck	35 l/min bei 180 bar	
Min. erforderliche Hydraulikausrüstung des Traktors	1 EW-Steuergerät mit ¾"-Rücklauf	
Mindestleistungsbedarf*	80 kW (110 PS)	
* = Leistungsbedarf je nach Gutbeschaffenheit, Einsatzbedingungen und Ausrüstungszustand der Maschine abweichend. Zur optimalen Traktorleistung siehe Betriebsanleitung		

Händler

- Gedruckt in den Niederlanden - Order no.: ZPD137DE A 11-15

Die Verwendung von Original Schmierstoffen und Kühlmitteln, ist empfohlen



DEUTZ-FAHR ist eine Marke von  SAME DEUTZ-FAHR
deutz-fahr.com

